

EQUIPAMIENTO Y ACCESORIOS PARA SERVICIO DE VEHÍCULOS







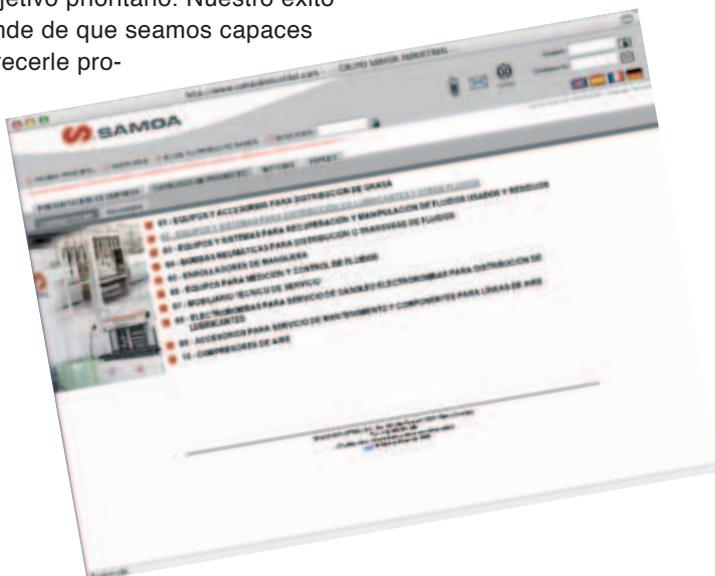
## SAMOA LA FUERZA DE UN LÍDER MUNDIAL

Con medio siglo de experiencia, una gama de productos de calidad y una firme presencia internacional, en SAMOA nos distinguimos por un factor esencial: la eficacia con la que nuestro equipo humano puede enfocar la resolución de las necesidades específicas de cada cliente.

Nuestros profesionales evaluarán el proyecto a implementar y su coste, analizando y valorando todas las alternativas, hasta proponerle la solución más adecuada. Con esta vocación, en SAMOA consideramos que la investigación y el desarrollo en nuevos productos y soluciones es un objetivo prioritario. Nuestro éxito depende de que seamos capaces de ofrecerle pro-

ductos innovadores y bien concebidos, por ello, anualmente, dedicamos gran parte de nuestros recursos e inversiones a programas para el desarrollo de productos, la mejora continua y el aseguramiento de la calidad.

En esta publicación, mostramos una selección de equipos y sistemas destinados al servicio de mantenimiento de vehículos. Si precisa de una información más detallada sobre todos nuestro productos y servicios, podrá obtenerla en nuestra página web <http://www.samoaindustrial.com>, visítenos si es de su interés.



Certificado ISO 9001, ISO 14001  
y OHSAS 18001.



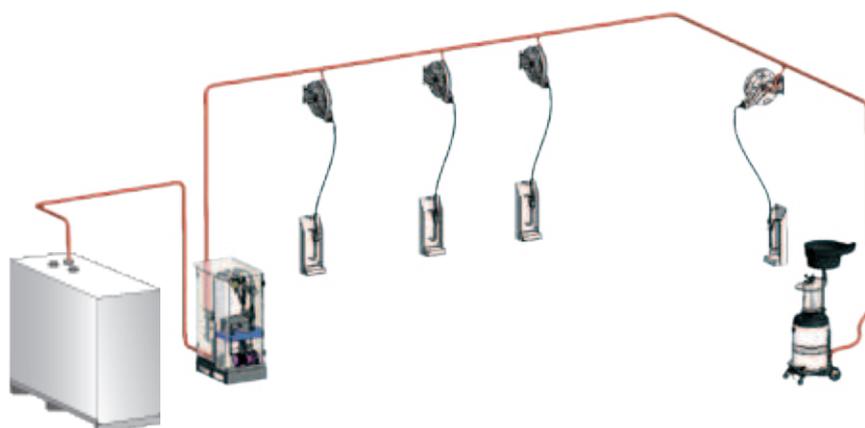


**LUBEMASTER**  
EQUIPAMIENTO LUBRICACIÓN

## Evacuación de fluidos usados.

La evacuación y manipulación de los fluidos usados del automóvil es uno de los principales problemas para los centros de mantenimiento de vehículos, aceites y refrigerantes usados son fluidos contaminantes que exigen de una correcta manipulación, debiendo evitar el contacto con la piel y las derramas incontroladas.

### Centrales de alto vacío para aspiración de fluidos usados



La utilización de una central de alto vacío, permitirá la creación de una red de vacío con múltiples puestos de aspiración y evacuación de fluidos usados, distribuidos por las áreas de trabajo del taller, de igual modo que una red de aire comprimido, permite disponer de múltiples tomas de energía neumática. De esta manera, el aceite usado es aspirado del motor del vehículo y evacuado, a través de la red, directamente al depósito de almacenamiento, reduciendo la manipulación y las derramas derivadas de la misma.



## AUTOVAC

Las centrales AUTOVAC mediante su potente grupo de generación de vacío son capaces de mantener el máximo nivel de vacío en la red, garantizando en todo momento un alto poder de aspiración.

AUTOVAC es, además, un sistema de gestión integral de la red de aspiración de fluidos usados del taller, su grado de automatización y los dispositivos de seguridad y gestión incorporados en su panel de control, permiten la total autogestión de la unidad.

- Sistema anti-desbordamiento por nivel máximo en el depósito de evacuación.
- Nivel de vacío en la red autorregulado.
- Estado de la unidad monitorizado en el Panel de Control.
- Indicador horario de uso.

Características:

Alimentación: electro-neumática

Dos versiones disponibles para cubrir todas las necesidades de instalación.

Modelo	Alimentación		Potencia	Aire aspirado	Capacidad acumulador	Nivel de vacío	Dimensiones l x a x h mm
	Neumática	Tensión					
Autovac 815-F	6 bar	220 V / M	450 w	200 l/min	80 l	95%	550 x 750 x 1.350
Autovac 5025-F	6 bar	380 V / T	750 w	415 l/min	430 l	95%	750 x 1150 x 1.900

La central de alto vacío es, sin duda, el elemento principal de una red de aspiración de fluidos. Una correcta planificación de la red, así como el uso de los accesorios originales Samoa para líneas de vacío, asegurarán el correcto funcionamiento de la instalación.



**372 000**

Unidad combinada para la recuperación de aceite usado por aspiración o gravedad. Incluye pre-cámara de vacío, que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado. Embudo regulable, para recuperación por gravedad.

Depósito de 100 l de capacidad.

Recomendado para utilización con turismos o vehículos industriales ligeros.



**372 400**

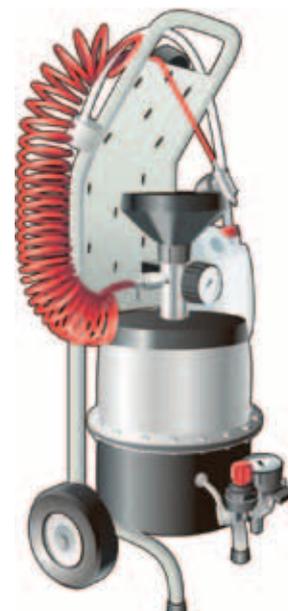
Recuperador para fluidos usados por gravedad, con depósito de 100 l. Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos.

**372 400**

Descarga mediante presurización con aire comprimido.

**372 300**

Descarga mediante conexión rápida a sistemas de evacuación con bomba centralizada.



**390 100**

Unidad neumática para el drenaje y renovación del líquido del circuito de frenos de los vehículos, incluidos los circuitos con corrector de frenada (ABS). La renovación del líquido se realiza a presión controlada desde el depósito de la unidad, garantizando la total ausencia de aire en el circuito de freno.

Incluye accesorios de acoplamiento al depósito de líquido de frenos del vehículo.



**435 000**

Unidad para la recuperación de aceite o anticongelante sin utilizar elevador ni foso. Descarga por gravedad o conexión rápida a sistemas de evacuación con bomba centralizada.

**435 000**

Versión turismos capacidad 20 l.

**436 000**

Versión vehículos industriales capacidad 95 l.



**Evacuación de fluidos usados.**

**LUBEMASTER**  
EQUIPAMIENTO LUBRICACIÓN



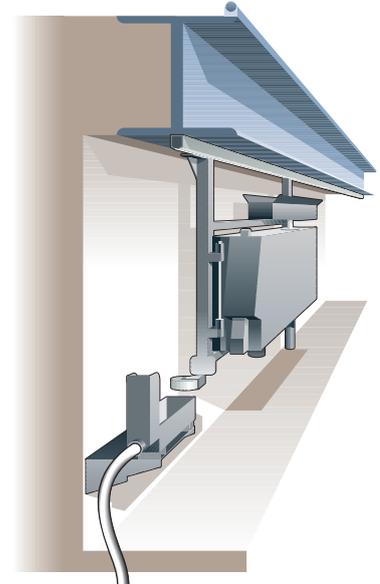
**439 100**

Recuperador para vehículos industriales, diseñado específicamente para instalación entre las vigas del foso de lubricación. Óptimo guiado por rodamientos. Descarga por gravedad o mediante conexión a sistemas de evacuación con bomba centralizada. Dimensión entre vigas de foso, mínima/máxima: 950 mm/1.450 mm. Capacidad útil: 95 l (830x665x460 mm).



**559 100**

Equipo de bombeo alto caudal con bomba Direcflo® DF100, para la evacuación de los fluidos usados desde los depósitos de los recuperadores móviles hasta su depósito de almacenamiento. Comunicado mediante tubería con el depósito de almacenamiento de residuos, permite el vaciado rápido del recuperador.



**TRANSOIL**

Sistema articulado para recuperación de aceite en fosos. Unidad diseñada para ser instalada suspendida del voladizo realizado al efecto en un foso de lubricación, su sistema de guiado permitirá el desplazamiento sobre toda la longitud del foso. Depósito articulado sobre el chasis con embudo ajustable en altura. Sistema de descarga instantánea a depósito intermedio con bomba de evacuación. Capacidad útil: 60 l.

Dos versiones disponibles, para instalación según la alineación exigida por la disposición en el foso del punto de drenaje.

EL REAL DECRETO 679/2006, de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados, responsabiliza al productor del residuo a realizar un almacenamiento adecuado hasta su entrega al gestor de residuos, debiendo disponer de instalaciones y equipos adecuados que eviten derramas nocivas para el suelo.



**379 100**

Equipo de bombeo para la evacuación de aceites usados desde los depósitos de los recuperadores hasta el depósito de almacenamiento. Instalado próximo a las áreas de cambio de aceite y comunicado por tubería con el depósito de residuos, permite el vaciado rápido de los recuperadores utilizados en el servicio de lubricación.



**445 000**

Depósito homologado para almacenamiento de aceite usado. Cisterna metaloplástica construida con doble pared polietileno/acero galvanizado, según norma UNE 53 432/92, diseño cúbico, con bancada de asiento desmontable y cuatro tomas superiores de conexión H 2" G (BSP). Capacidad 1.500 l. Dimensiones: 1.672x762x1.933 mm.



**TANK ALERT**

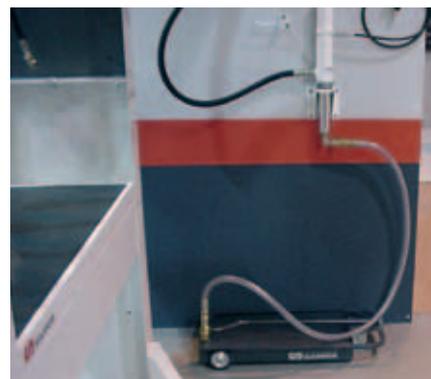
Sistema electrónico para el control del nivel máximo en depósitos de fluidos usados. El sistema informa de la alerta por nivel crítico mediante indicador luminoso y la activación del avisador acústico integrado, para evitar el sobre llenado. La señal es generada por una sonda situada en el punto definido como nivel máximo del depósito. El módulo de control gestiona hasta cuatro sondas de nivel. Alimentación: 220 V c.a.

**382 001**

Módulo de control.

**382 010**

Sonda de nivel máximo





## Suministro de fluidos. Almacenamiento.

La forma más racional de organizar el almacenamiento de lubricantes y los fluidos de servicio al vehículo, es disponer de una Sala de Bombeo (almacén de lubricantes).

La sala deberá cumplir criterios adecuados para el almacenamiento de lubricantes: ventilación, accesibilidad para la recarga o evacuación y recipientes anticontaminación para los fluidos.



**445 100**

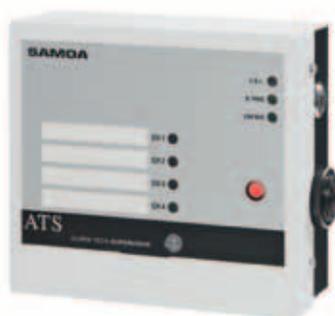
Cisternas metálicas de doble pared, para almacenamiento de lubricantes. Dotadas de sistema de venteo, acoplamiento de carga y tomas superiores roscadas H 2" BSP, para instalación de bombas de distribución y sondas de nivel.

**445 100**

Capacidad: 1.500 l.

Almacenamiento a granel de refrigerante líquido y limpia parabrisas.

Dimensiones: 1.510x770x1.860 mm



**TANK ALERT**

Sistema electrónico para el control del nivel máximo/mínimo de fluido en el depósito. El sistema informa de la alerta por nivel crítico mediante indicador luminoso y la activación del avisador acústico integrado. La señal es generada por una sonda situada en el depósito.

Alimentación: 220 V c.a.

**382 001**

Módulo de control.

**382 010**

Sonda de nivel máximo.

**382 012**

Sonda de nivel mínimo.



**561 610**

Electro bombas de alto caudal para transvase rápido del lubricante desde el envase de aprovisionamiento a la cisterna de almacenamiento. Caudal aproximado hasta 70 l/min según la viscosidad del aceite.

**561 610**

380 V- (III), 70 l/min.

**561 611**

220 V- (I), 70 l/min.

**446 040 + 432 100**

Cubetos anti contaminación para envases comerciales de aprovisionamiento de lubricante.

**446 020**

Capacidad: un bidón de 205 l.

Dimensiones: 901 x 739 x 471 mm.

**446 040**

Capacidad: dos bidones de 205 l.

Dimensiones: 1.278 x 738 x 360 mm.

**446 100**

Capacidad: un IBC de 1.000 l.

Dimensiones: 1.399 x 1.225 x 692 mm.

**432 100**

Carro para transporte y manipulación de bidones de 205 l.



Las bombas neumáticas de pistón, por razones de rendimiento y economía, son la elección más adecuada para el suministro de fluidos a los puestos de servicio del taller.

- Por su principio de funcionamiento, que permite el control remoto de las bombas desde los puestos de servicio.
- Por el amplio rango de presión de entrega de fluido, necesario para la manipulación de lubricantes y grasas.



### PumpMaster 2

Bombas para suministro de aceites, recomendadas para utilización en instalaciones de tamaño medio y uso no simultáneo. Ratio de presión de entrega: 3:1.

### PumpMaster 4

Bombas para suministro de aceites, recomendadas en grandes instalaciones que operan con elevados volúmenes de lubricante y uso simultáneo. Tres versiones disponibles según ratio de presión de entrega: 3:1, 5:1, 8:1.



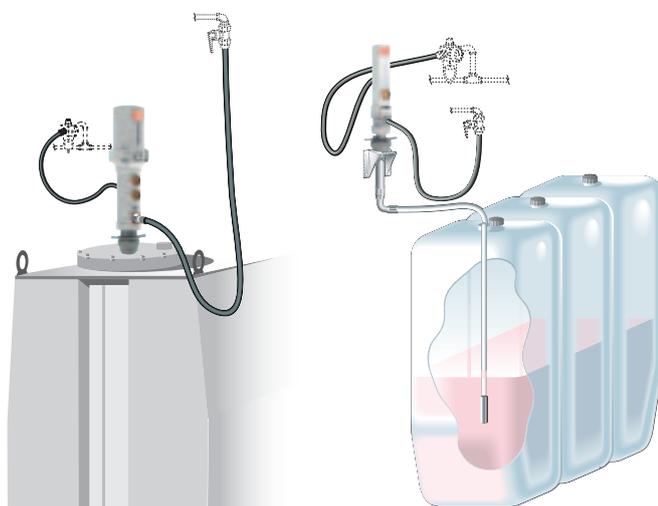
### PumpMaster 2 NiP

Bombas para suministro de refrigerantes o lava parabrisas, recomendadas para utilización en instalaciones con uso simultáneo. Ratio de presión de entrega: 1:1.



### PumpMaster 3+3

Bombas para suministro de grasas consistentes, recomendadas para utilización en instalaciones con uso simultáneo. Ratio de presión de entrega: 60:1.





## Suministro de fluidos. Puesto de servicio.

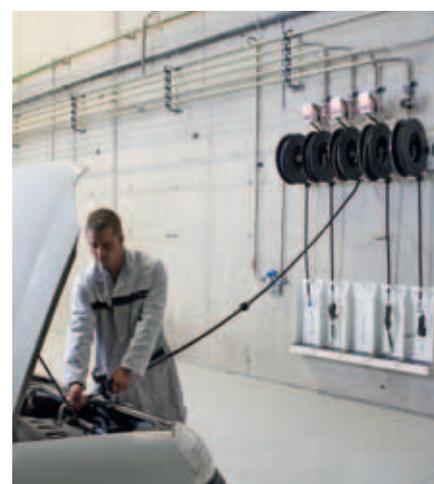
**REELMaster**  
ENROLLADORES Y ACCESORIOS  
PARA CONDUCCIONES

Los puestos de servicio deberán situarse próximos a las áreas de trabajo, evitando el desplazamiento de los operarios. El uso de enrolladores de manguera permite disponer de un amplio radio de flexibilidad para acceder al vehículo en servicio, utilizando únicamente la longitud de manguera necesaria.



### ReelMaster serie Carenado

Enrolladores automáticos de manguera, diseño carenado. Configuraciones con manguera para servicio de aceite, agua, aire, grasa, refrigerante o lava parabrisas. Capacidad de manguera: hasta 15 m.



### ReelMaster serie Estándar

Enrolladores automáticos de manguera, diseño abierto con estructura doble brazo. Configuraciones con manguera para servicio de aceite, agua, aire, grasa, refrigerante o lava parabrisas. Capacidad de manguera: 10 m.



### ReelMaster serie Monobrazo

Enrolladores automáticos de manguera, diseño abierto con estructura de aluminio monobrazo. Compacto y ligero. Configuraciones con manguera para servicio de aceite, aire, agua, grasa, refrigerante, limpiaparabrisas y urea AdBlue®. Capacidad de manguera: hasta 15 m.



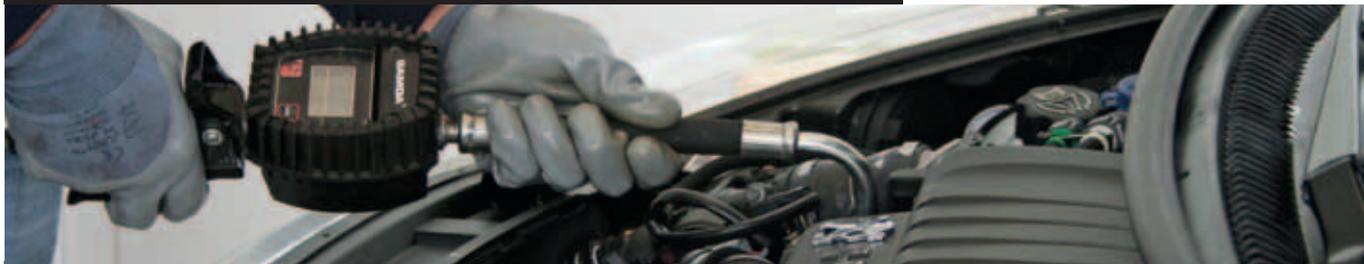
### ReelMaster serie Estándar HD

Enrolladores automáticos de manguera, diseño abierto con estructura doble brazo reforzado. Configuraciones con manguera para servicio de aceite, agua, aire, grasa, refrigerante o lava parabrisas. Capacidad de manguera: 15 m.



### Accesorios para instalación de enrolladores

Los accesorios para enrolladores facilitan su instalación y mejoran la imagen del puesto de servicio.



Para una medición precisa los contadores volumétricos deberán ser calibrados en el campo de aplicación, instalados en la línea y con el fluido a utilizar.



**365 603**

Pistola para medición y control de lubricante o refrigerante, provista de registrador volumétrico electrónico con funciones de lectura parcial, acumulador reiniciable y totalizador. Fácil calibración. Precisión +/- 0,5%. Incluye rótula de conexión y extensión de salida flexible.



**365 675**

Pistola para medición y control de líquido lava parabrisas, provista de registrador volumétrico electrónico con funciones de lectura parcial, acumulador reiniciable y totalizador. Fácil calibración. Precisión +/- 0,5%. Incluye rótula de conexión y extensión de salida flexible sin antigoteo.

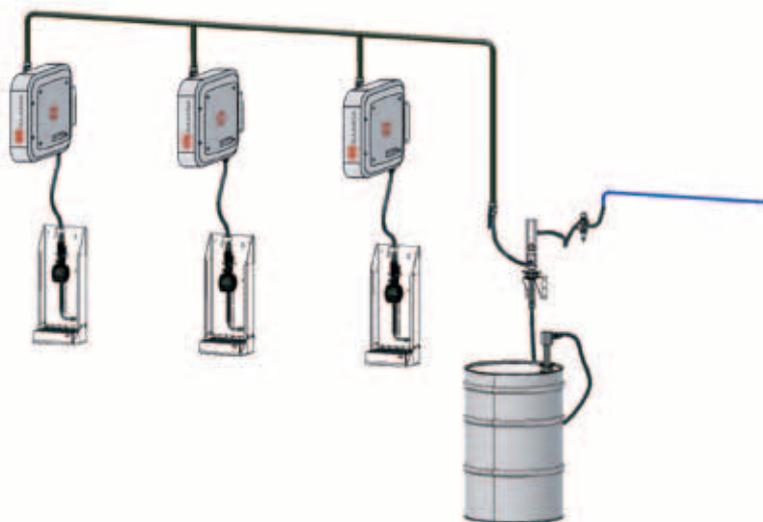


**415 002**

Pistolas para medición y control de grasa consistente a alta presión, provistas de registrador volumétrico electrónico con funciones de lectura parcial y totalizador. Fácil calibración. Precisión +/- 3 %. Incluyen rótula articulada de conexión y extensión de salida flexible con boquilla hidráulica.

**413 080**

Versión sin contador.



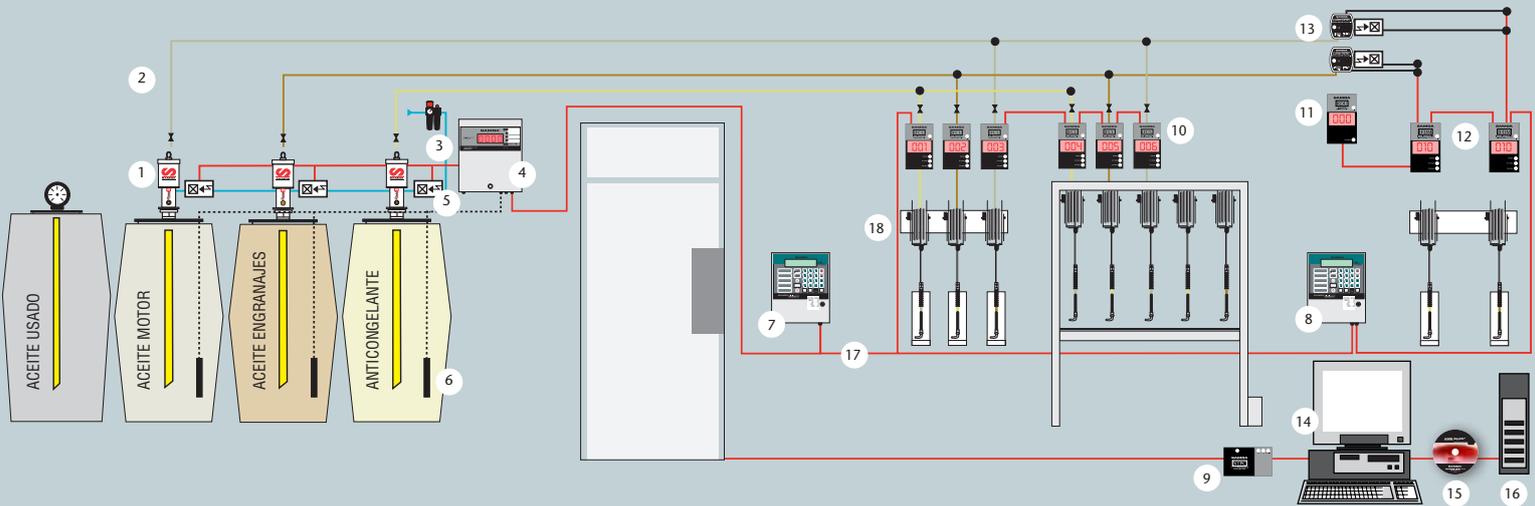
**Conducciones hidráulicas**

Para la red de tuberías de distribución se recomienda la utilización de tubo de acero, sin soldadura, estirado en frío. Las secciones serán adecuadas a la presión de trabajo en línea de fluido y el caudal requerido. La racorería será del tipo hidráulico, con anillo de corte progresivo. Todos los tubos deben ir provistos de abrazaderas de fijación para reducir las vibraciones. Se deberán instalar válvulas de corte en todos los inicios y finales de línea.

## Suministro de fluidos de Gestión y Control

Optimizar el control de inventarios y el movimiento de materiales es una prioridad para alcanzar una gestión rentable.

Estadísticamente el 10% de los lubricantes consumidos por un centro de mantenimiento de vehículos no son imputados a la lista de materiales de la orden de trabajo.



- 1 BOMBA NEUMÁTICA PARA FLUIDO
- 2 LÍNEA DE DISTRIBUCIÓN DE FLUIDO
- 3 LÍNEA DE ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA A BOMBAS
- 4 UNIDAD DE CONTROL DE NIVEL EFECTIVO EN DEPÓSITO (382 100)
- 5 ELECTROVÁLVULA CONTROL DE ALIMENTACIÓN A BOMBA (389 001)
- 6 SONTA VOLUMÉTRICA PARA UNIDAD DE CONTROL (382 120)
- 7 MÓDULO DE CONTROL AVANZADO CON MÓDULO DE MEMORIA  
TECLADO PRESIDENTE (381 000 + 381 600)
- 8 MÓDULO DE CONTROL AVANZADO TECLADO CLIENTE (381 000)
- 9 CONVERTIDOR DE PROTOCOLO PARA PC (INCLUIDO PACK 381 399)
- 10 UNIDAD DE CONTROL DE FLUIDO INTELIGENTE (381 500)
- 11 DISPLAY REMOTO PARA REFLEJO DE LECTURA (381 700)
- 12 MÓDULO DE CONTROL INTELIGENTE (381 550)
- 13 CONTADOR VOLUMÉTRICO DE FLUIDO 380 501)
- 14 SOFTWARE DE GESTIÓN AMS WIN PC®, INCLUIDO EN EL PACK (381 300)
- 15 PLATAFORMA SOFT COMUNICACIÓN CON DMS (381 66X)
- 16 SERVIDOR CON DMS GESTIÓN DE TALLER
- 17 CABLE PARA CONEXIÓN CAN BUS® (381 950)
- 18 PUNTO DE SERVICIO DE FLUIDO CON ENROLLADOR DE MANGUERA



Software de gestión AMS WinPC, incluido en el pack (381 300).

### CONTROL MASTER



El sistema Control Master es una potente herramienta que integra dispositivos de hardware y software para la gestión y control de fluidos a granel suministrados a vehículos.

La implantación de un sistema Control Master en una instalación de suministro de fluidos a granel, garantiza:

- Control permanente del stock de fluidos.
- Acceso limitado al suministro mediante código de usuario autorizado.
- Registro de todos los movimientos de salida de fluido.
- Informes personalizados del stock y de salida de fluido; facilitando el control del coste de mantenimiento por vehículo o por servicio.
- Posibilidad de integración con el sistema de gestión del taller (DMS).

### COMPONENTES DEL SISTEMA

#### ACM

El módulo ACM es el dispositivo de interacción con el usuario en el área taller, permite la solicitud de suministro y la identificación del operario mediante teclado incorporado, llave magnética o lector de código de barras (opcional).

Su instalación en red permite disponer de múltiples puestos de acceso en el área de taller.



#### IFCU / IFDM

Unidades inteligentes encargadas de la medición y control del fluido en el puesto de suministro. Integran display de estado del suministro para información del operario. Instaladas en cada salida de fluido, la capacidad multitarea del sistema permite el uso simultáneo de las mismas.



#### NTPC / AMS-WinPC

Pack compuesto por software de gestión (AMS WinPC) y convertidor de protocolo (NTPC) para comunicación con una plataforma PC a través de un puerto RS 232 o de una conexión USB.

La herramienta de software bajo entorno Windows® AMS WinPC es la aplicación de gestión que permite la integración y control del sistema desde una plataforma PC. Solicitud de suministro inmediato o diferido, control de stocks en depósitos, generación de e-mail al proveedor de lubricantes (opcional), altas y bajas de productos y usuarios, generación e impresión de informes o su exportación a un fichero Microsoft® Excel.



#### ACP

Interface desarrollado por SAMOA que permite al sistema Control Master la comunicación con la aplicación de gestión de taller (DMS). La comunicación bi-direccional asegura el suministro únicamente a las órdenes de trabajo autorizadas y su imputación a la lista de materiales de la orden.



Los dispensadores móviles SAMOA para el suministro de fluidos están especialmente indicados para su utilización en centros de mantenimiento de vehículos. Unidades disponibles para suministro de aceites, grasas o refrigerantes.

**Suministro de fluidos. Dispensadores móviles.**

**LUBEMASTER**  
EQUIPAMIENTO LUBRICACIÓN



**376 610**

Dispensador de aceite móvil con bomba neumática 3:1 de aspiración remota, manguera de servicio, pistola contadora electrónica y carro con freno. Indicado para utilización con todo tipo de aceites envasados en bidones de 205 l.



**376 300**

Dispensador de aceite móvil con bomba neumática 3:1 de acoplamiento directo a bidón, manguera de servicio, pistola contadora electrónica y carro. Indicado para utilización con todo tipo de aceites envasados en bidones de 205 l.



**376 750**

Dispensador de refrigerante móvil con bomba neumática de acoplamiento directo a bidón, manguera de servicio, pistola contadora electrónica y carro. Indicado para utilización únicamente con refrigerantes con base de glicol.





**328 010**

Dispensador móvil de aceite provisto de depósito autoportante con capacidad para alojar 65 l de lubricante en su interior. Incluye: indicador de nivel, bomba neumática, manguera de servicio y pistola contadora electrónica.



**423 150**

Equipo neumático móvil de engrase provisto con carro para transporte de bidones de 50 kg, equipado con bomba neumática PM3+3 ratio 60:1, 3 metros de manguera y pistola de control. Especialmente indicado para centros de mantenimiento de vehículos con consumos medios de grasa, que requieran la movilidad del equipo.



**426 243**

Equipo neumático móvil de engrase provisto de carro portabidones de 185 kg, equipado con bomba neumática PM3+3 ratio 60:1, 4 m de manguera y pistola de control. Especialmente indicado para centros de mantenimiento con gran consumo de grasa, que requieren la movilidad del equipo.



**324 000**

Dispensador de lubricante presurizable. Unidad móvil, autónoma, para el rellenado con aceites lubricantes de volúmenes restringidos. Con depósito de acero y capacidad de 25 l (útil 20 l) dotado de indicador de nivel. El dispensador debe ser presurizado con aire comprimido a 6/8 bar.

**324 000**

Con pistola de control.

**324 010**

Con pistola contadora estándar.

Los conjuntos estacionarios para distribución de fluidos están indicados para el suministro de fluidos desde sus envases originales (bidones o contenedores) directamente al vehículo. Versiones disponibles para suministro de aceite, grasa o refrigerante.

## Suministro de fluidos. Conjuntos estacionarios.

**LUBEMASTER**  
EQUIPAMIENTO LUBRICACIÓN



**454 651**

Conjunto de bomba neumática 3:1 mural, aspiración remota a toma superior de contenedor o bidón de 205 l, enrollador de manguera monobrazo 10 m y pistola contadora electrónica. Indicado para utilización con todo tipo de aceites. La bomba permite añadir posteriores salidas de fluido con enrollador y pistola contadora.



**454 659**

Conjunto de bomba neumática 3:1 mural, aspiración remota a toma superior de contenedor o bidón de 205 l, enrollador de manguera carenado 10 m y pistola contadora electrónica. Indicado para utilización con todo tipo de aceites. La bomba permite añadir posteriores salidas de fluido con enrollador y pistola contadora.



**454 450**

Conjunto de bomba neumática mural 1:1, aspiración remota a toma superior de contenedor o bidón de 205 l. Equipado con enrollador de manguera 10 m y pistola contadora electrónica. Para utilización únicamente con refrigerantes con base de glicol. La bomba permite añadir posteriores salidas de fluido con enrollador y pistola contadora.



**454 150**

Bomba neumática 3:1, aspiración remota a toma inferior del contenedor, equipada con bastidor de anclaje, manguera de servicio 6 m y pistola contadora electrónica. Indicada para utilización con todo tipo de aceites envasados en IBC 1.000 l.



**454 694**

Conjunto de bomba neumática 3:1, aspiración remota a toma inferior del contenedor de 1.000 l, con bastidor de anclaje superior que permite ahorro de espacio, enrollador de manguera monobrazo y pistola contadora electrónica. Indicado para utilización con todo tipo de aceites.



**454 110**

Bomba neumática 3:1 de acoplamiento directo a bidón, equipada con manguera de servicio 3 m y pistola contadora electrónica. Indicada para utilización con todo tipo de aceites.



**454 652**

Cisterna de doble pared metálica equipada con bomba, enrollador de manguera y contador. Equipo especialmente indicado para talleres de mantenimiento de flotas y maquinaria con grandes consumos de lubricante. El lubricante es almacenado en la cisterna de 1500 litros de capacidad siendo impulsado por una bomba neumática y conducido a través del enrollador automático de manguera de 10 metros hasta el punto de aplicación.



**453 000**

Conjunto estacionario para engrase a alta presión desde bidones originales de 185 kg, dotado de bomba neumática PM3, ratio 55:1, enrollador de manguera (10 m) y pistola de control.



## Suministro de fluidos. Estaciones de lubricación.

Las Estaciones de Lubricación SAMOA permiten ofrecer el servicio de lubricación sin realizar complejas instalaciones, ahorrando espacios y mejorando la imagen del taller.



**450 017**

Estación de lubricación con cisterna para graneles. Cisternas-banco de trabajo compartimentado para uno o dos tipos de aceite. La unidad está constituida por dos tanques gemelos con sendas bombas neumáticas, enrolladores carenados con 8 m de manguera, pistolas contadoras de tipo electrónico y un servicio de aire para inflado. El conjunto tiene una encimera metálica que la configura como mesa de trabajo con dos cajones y armario para herramientas. Cada tanque tiene un indicador de nivel y boca-conector de llenado en la parte posterior.

### 450 008

Estación para dos tipos de aceite (2x1250 l) dotada con dos pistolas contadoras electrónicas.  
Dimensiones: 2.300x1.200x2.200 mm.

### 450 017

Estación para dos tipos de aceite (2x1250 l) dotada de equipo de medición y control de gestión informatizado.  
Dimensiones: 2.300x1.200x2.200 mm.



**450 007**

Estación para servicio de lubricación, con capacidad para dos bidones de 205 l. Sistema compacto totalmente instalado que facilita su emplazamiento en el área de servicio del taller.

La unidad permite el servicio de dos tipos de lubricante en un radio de trabajo de 10 metros (tres puestos de trabajo), gracias a los enrolladores de manguera incorporados, con pistolas contadoras electrónicas para una medición precisa del volumen real dispensado.

El suministro de lubricante se realiza mediante dos bombas neumáticas instaladas en la unidad, incluyendo instalación neumática interna, dos salidas de aire comprimido provistas de manguera extensible, conexión rápida y un verificador de inflado.

El conjunto estructural se complementa con una sólida encimera banco de trabajo y tablero frontal para herramientas de taller.

Dimensiones: 2.000 x 750 x 1.985 mm.  
Capacidad: dos bidones comerciales de 205 l.  
Alimentación: toma neumática, 6 bar.

## Mobiliario metálico.

**WORKMaster**

MOBILIARIO TÉCNICO Y  
ALMACENAMIENTO FLUIDOS



Como complemento para el taller, SAMOA dispone de una línea de muebles metálicos, que se destaca por su moderno diseño, así como las posibilidades modulares de sus elementos.



**283 300**

Carro carenado portaherramientas para taller, muy robusto, con 2 ruedas giratorias una de ellas con freno y 2 ruedas fijas antivuelco, para fácil desplazamiento en todo tipo de suelos. Encimera en plástico conformado con huecos portaútiles. Dotado de 4 cajones con compartimento inferior con tapa y compartimento lateral para envases diversos.

### Opcional:

283 395

Manillar direccional para carro.



**280 530**

Banco de trabajo metálico estándar de robusta construcción, encimera reforzada, pintura epoxy, dotado de dos cajones con cerradura.

Dimensiones:

**280 530**

1750x750x885 mm.

**280 430**

1500x750x885 mm.



**280 510**

Banco de trabajo profesional con encimera de madera.

Banco para aplicaciones profesionales dotado de encimera superior en madera de haya.

Dimensiones: 1750x750x885 mm.

### Opcional:

284 100

Cajón con cerradura para banco.



**281 500**

Armario portaherramientas con persiana de doble hoja con cerradura, panel perforado y dotación de accesorios para la colocación de las herramientas.

**281 500**

1750x750x190 mm.

**281 400**

1500x750x190 mm.



## Accesorios para servicio de vehículos.

**PROMaster**  
EQUIPOS Y ACCESORIOS  
MANTENIMIENTO



**300 600**

Bomba manual de accionamiento vertical para transvasar productos químicos agresivos, disolventes, desengrasantes, etc... desde bidones de 25 o 205 l según modelo.

Bombas realizadas en acero inoxidable AISI 316 y juntas de estanqueidad en Teflon®.

Conexión a bidón 2" BSP (M).



**304 500**

Bomba manual de accionamiento a palanca para transvase de lubricantes, con tubo de aspiración telescópico, para utilización indistinta con bidones de 60 o de 205 l.

Conexión a bidón mediante rosca H 2"G



**101 202**

Bomba de engrase a palanca 500 cc, con depósito para utilizar con cartucho de grasa, a granel, rellenando por aspiración o con dispensador de grasa. Incorpora palanca con empuñadura antideslizante.



**673 008**

Cubeta para drenaje de aceite usado, realizada en polietileno termoconformada. Capacidad: 8 l.



**167 500**

Pistola neumática de engrase  
Pistola con ratio de presión 60:1 para conectar a una línea de aire comprimido o al circuito neumático de un vehículo. Caudal: 1 cm<sup>3</sup>/embolada. Incorpora acoplamiento flexible con boquilla.



**675 005**

Medidores graduados con extensión flexible.

**675 003**

Graduado de 0 a 3 l.

**675 005**

Graduado de 0 a 5 l.



**113 710**

Inyector manual de valvolina.  
Depósito de 500 cc con racor flexible.



**670 019**

Embudos con extensión flexible para lubricantes.

**670 019**

Ø 190 mm - 2 litros.

**670 023**

Ø 230 mm - 3,5 litros.

## Accesorios para aire comprimido.

**PROMaster**

EQUIPOS Y ACCESORIOS  
MANTENIMIENTO



**500 110**

Enrolladores carenados. Diseño compacto de reducidas dimensiones. Dotados de manguera de poliuretano reforzado para servicio de aire, agua y nitrógeno a presiones de trabajo de hasta 20 bar.

Los enrolladores compactos incluyen manguera de acometida de 0,6 m y soporte pivotante de anclaje.

### 500 110

Con manguera de servicio Ø interior 8 mm y longitud 12 m. Conexión entrada/salida : M 3/8" G - M 1/4" G.

### 500 111

Con manguera de servicio Ø interior 10 mm y longitud 10 m. Conexión entrada/salida : M 3/8" G - M 3/8" G



**184 050**

Pistolas ligeras, fabricadas en termoplástico para ser utilizadas con productos desengrasantes nebulizados en tareas de limpieza. Boquilla de salida regulable.

Capacidad depósito: 0,75 l.

Rosca de conexión: H1/4" G.

### 184 050

Pistola nebulizadora con depósito termoplástico.

### 184 051

Versión sin depósito, con flexible de aspiración para utilización desde bidones de 20 litros



**184 100**

Pistola para purga de frenos. Ideal para la operación de purga del conducto de líquido de frenos de un vehículo, sin necesidad de accionar el pedal de freno. Capacidad del depósito 0,75 l



Conectores rápidos.

Se recomienda la utilización de las conexiones rápidos con sistema de seguridad SFC SAMOA, en todo tipo de aplicaciones neumáticas. Solicítelos a su distribuidor habitual.



**240 000**

Tratamiento aire comprimido.

Se recomienda la utilización de equipos de tratamiento de aire comprimido SAMOA para la optimización de las herramientas neumáticas (bombas neumáticas, etc.).

Solicítelos a su distribuidor habitual.



**195 000**

Pistola para inflado de neumáticos, con accionamiento de llenado por gatillo y vaciado por botón de descarga. Manómetro de alta fiabilidad. Homologada y verificada oficialmente de acuerdo a la directiva 86/217 CEE. Con rosca de entrada H1/4" G.

# SISTEMAS Y COMPONENTES PARA LUBRICACIÓN Y SUMINISTRO O RECUPERACIÓN DE FLUIDOS





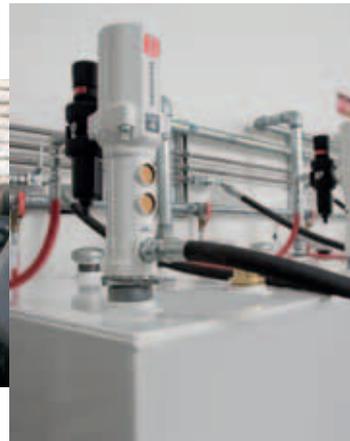


SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

Pol. Ind. Porceyo, I-14 - Camino del Fontán, 831  
E-33392 GIJÓN - España

P. O. Box 103, E-33200 GIJÓN - España  
Tel.: +34 985 381 488 - Fax: +34 985 384 163

www.samoaindustrial.com  
ventas@samoaindustrial.com



### LA FUERZA DE UN LÍDER MUNDIAL

«Diseño, fabricación e instalación de sistemas y componentes para la manipulación de fluidos de aplicación general en la industria y en el mantenimiento de vehículos».

SAMOA Industrial, S.A. certificado ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



Distribuidor

